

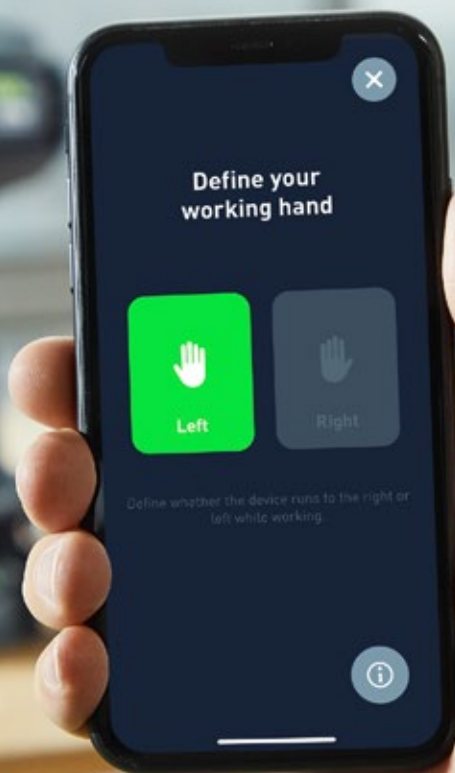
FESTOOL

MAGAZINE.

#4

DE UITGAVE VOOR MEUBELMAKERS
EN TIMMERLIEDEN.

NAJAAR
2022



NU OF NOOIT
NIEUWE TECHNOLOGIEËN
VOOR DE TOEKOMST VAN
HET VAKMANSCHAP.

DE TOEKOMST VAN HET WERK

FOCUS WAAROM DE TOEKOMST VAN HET HOUTVAKMANSCHAP AL LANG IS BEGONNEN ⁰⁴

TOOLS DE NIEUWE INVALZAAG TS 60 K MET KICKBACKSTOP-FUNCTIE ZAAGT HOUT ALS DOOR BOTER ¹²

DEDICATION OP DE SPEELPLAATS MET HET STARKHOLZ TEAM BIJ IJSKOUDE TEMPERATUREN ²⁸

INSPIRATION MEUBELMAKER FLORIAN MEIGEL HEEFT AL VEEL BEREIKT MAAR NOG LANG NIET ALLES ⁴⁰

LOOK INSIDE DE NIEUWE FABRIEK IN HET DUITSE WEILHEIM IS DUURZAAM EN TOEKOMSTGERICHT ⁵⁶

EDITORIAL

Beste lezer,

De wereld van het werk verandert voortdurend. Innovatieve technologieën, nieuwe samenwerkings- en bedrijfsmodellen wijzen ons de weg naar de toekomst. Wat onze drijfveren zijn om de **toekomstige** houtsector mede vorm te geven? Wij zien het als onze taak mogelijkheden aan te reiken, zodat u optimaal kunt presteren. Dat doen we met uitstekende machines en slimme systeemoplossingen die uw dagelijkse werkzaamheden verlichten.

Bijvoorbeeld met de nieuwe **invalzaag TS 60 K** die hout zaagt als door boter en die dankzij de KickbackStop nog veiliger is. Verder presenteren we in ons magazine drie accu-schroefboormachines om uit te kiezen. De innovatieve CNC-bovenfrees **Shaper Origin** kan een nuttige aanvulling zijn voor het machinepark van veeleisende meubelmakers. Verder kunt u in deze uitgave van het magazine ook lezen hoe de toekomst van Festool eruitziet.

Maar dat is natuurlijk nog maar een tipje van de sluier. Voor iedereen die het precies wil weten, is onze website een echte verrijking. Behalve de uitgebreide verscheidenheid aan machines en accessoires vindt u daar ook een uitgebreide gebruiksondersteuning met quick guides, video's en apps. Sinds kort kunt u ook producten vergelijken.

Kijkt u maar eens rond. En laat u door ons magazine inspireren. Wij wensen u veel leesplezier!

Met vriendelijke groet,

A stylized, handwritten signature in white ink, consisting of several fluid, overlapping strokes that form a recognizable monogram.

Ronald Andriessen
Directeur Festool Nederland

INHOUD

#4

03

04

Focus

DE TOEKOMST VAN HET WERK

Vele wegen leiden naar het doel en dat geldt ook voor de toekomst van de houtsector.

12

Tools

ALS EEN WARM MES DOOR BOTER

Zijn tijd ver vooruit: De invalzaag TS 60 K bepaalt de nieuwe norm voor zagen.

18

Projects & Work

DE DEURENMAKER AAN HET WOORD

Voor Gerben Evers zijn nauwkeurige machines onmisbare medewerkers.

20

Tools

EERSTE KEUS

Vanaf nu kunt u kiezen uit drie accu-schroefboormachines met elk hun eigen voordelen.

26

Tools

BOORKOP

Waarom de juiste accessoires bij het schroeven en boren onmisbaar zijn.

28

Dedication

(NIET) ALLEEN MAAR SPELEN

De vaklieden van de firma Starkholz laten op de speelplaats zien wat ze kunnen.

34

Favorites

FESTOOL SPOTLIGHTS

We vroegen vijf professionals uit de houtsector naar hun favoriete Festool machine.

40

Inspiration

HET BESTE MOET NOG KOMEN

Voor de jonge meubelmaker Florian Meigel is de toekomst nog maar net begonnen.

46

Tools

ORIGIN

De Shaper Origin van de CNC-bovenfrees biedt totaal nieuwe mogelijkheden voor de houtbewerking.

52

Tools

ALTIJD VAN DE PARTIJ

Lees waarom de nieuwe accustofzuigers CTC MINI/MIDI en CTC SYS op geen enkele bouwplaats mogen ontbreken.

56

Look Inside

DE TOEKOMST VAN FESTOOL

De nieuwe fabriek van Festool in het Duitse Weilheim/Teck is in talloze opzichten bepalend voor de toekomst.

62

Tool tip

DEKSELVAK-SYSTAINER

Met de nieuwe dekselvak-Systainer heeft u de bijbehorende accessoires voor de machine altijd binnen handbereik.

63

Impressum

12



28



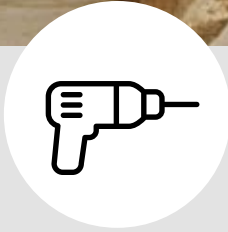
40



56







DE TOEKOMST VAN HET WERK

Luid en duidelijk kondigt de toekomst zich aan. Niet alleen willen en moeten we kijken naar digitale mogelijkheden, maar ook naar duurzaamheid. Innovatieve tools en nieuwe technologieën, nieuwe werk- en bedrijfsmodellen wijzen ons de weg. Maar wat betekent dat voor het houtvakmanschap? Is de toekomst daar al begonnen? Wij hebben eens goed rondgekeken.

Tekst: **Ralf Christofori** | Fotografie: **Simon-Paul Schempershofe, Oliver Helbig, Manolito Röhr**

Jonge vakvrouw maakt dromen waar.

Voor haarzelf en
voor anderen.

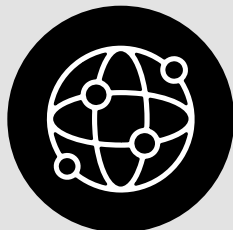
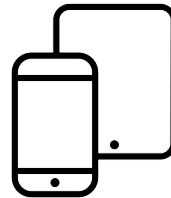
06

We bezoeken Floor Doelman (23 jaar). Ze heeft net haar nieuwe werkplaats in gebruik genomen. Ze straalt helemaal. Want voor haar is dit de volgende stap naar de toekomst. De fabriekshal aan de rand van Delft deelt ze met een groter houtverwerkend bedrijf. Een van de eigenaren van de fabriekshal verdient zijn geld met ontruimingen. Dat is dus precies de juiste omgeving voor Floor Doelman om te doen wat ze het allerleukst vindt: meubels van hout en andere materialen een tweede leven geven door re- en upcycling. Alles lijkt nu perfect op zijn plaatst te vallen. Maar dat lag zeker niet in de planning, zo vertelt ze: „Mijn leven verloopt niet volgens een vast stramien, maar ontwikkelt zich gaandeweg. En dat geldt ook voor mijn werk.”

Ondanks haar jonge leeftijd heeft Floor Doelman al een heleboel ervaring opgedaan. Haar drijfveren voor een zelfstandig bestaan waren vooral de wens om met een geheel eigen profiel en hoogwaardig houtvakwerk iets op te bouwen. Van haar eerste inkomsten schafte Floor een Festool excenterschuurmachine ROTEX aan, die ze erg koestert. Inmiddels beschikt ze over een aanzienlijk machinepark waarmee ze voornamelijk massief hout bewerkt. Op haar Instagram-account „Floor maakt het” laat ze zien wat ze maakt. Voor deze zelfstandige ondernemster is dit een fantastisch platform om zich te uiten en allerlei zaken met anderen te delen. Ze wil vooral jonge vakvrouwen inspireren om, net als zij, zelfbewust hun eigen weg te gaan. Op middellange termijn wil ze samen met de eigenaren van Ander Hout de werkplaats uitbouwen tot een gemeenschappelijke plek waar mensen met zeer uiteenlopende achtergronden creatief bezig kunnen zijn. Ook dat behoort tot haar toekomstplannen. Floor Doelman zit namelijk altijd vol nieuwe plannen.

➤ De nieuwe werkplek biedt veel ruimte voor nieuwe ideeën en voor personen die de passie voor vakmanschap delen met Floor.

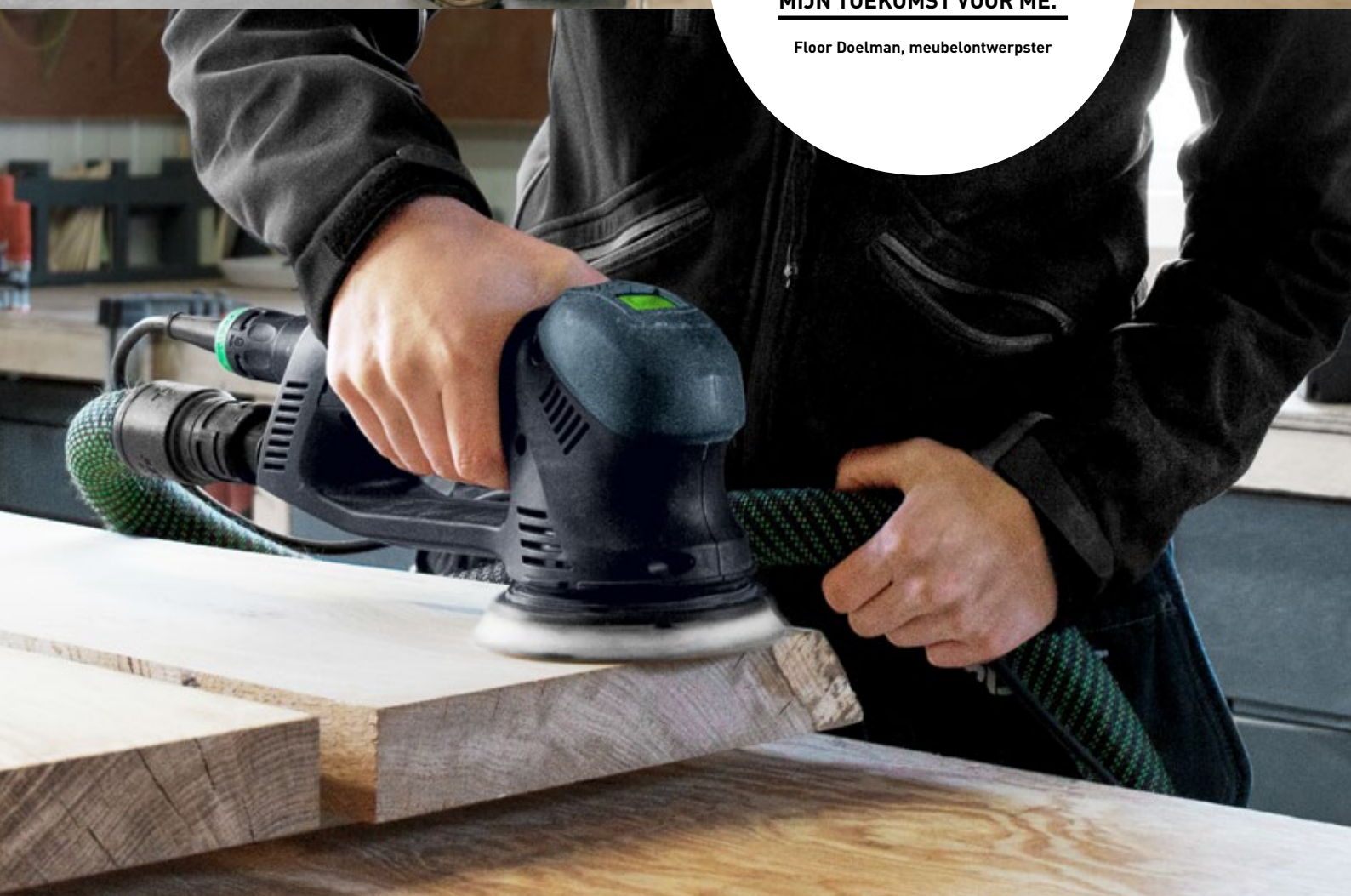
➔ Instagram is voor deze creatieve houtbewerkster een belangrijk platform om klanten en gelijkgestemden enthousiast te maken voor haar werk.

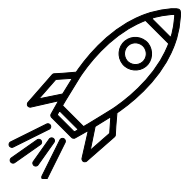




**„OULD HOUT, MODERNE MACHINES
EN LEUKE MENSEN OM MEE
SAMEN TE WERKEN, ZO ZIE IK
MIJN TOEKOMST VOOR ME.”**

Floor Doelman, meubelontwerper





**„DE SAMENWERKING MET
ARCHITECTEN, ONTWERPERS,
PARTNER- EN KENNISBEDRIJVEN
IS VOOR ONS ENORM WAARDEVOL.”**

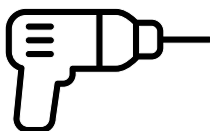
Simon Meinberg, Raumstation & Friends



↑ Simon Meinberg (rechts) heeft Raumstation & Friends op de kaart gezet, maar als jonge ondernemer is hij nog altijd een teamplayer.

→ In de grote fabriekshal werken de medewerkers met Festool precisiemachines en digitale productie-installaties.





De toekomstvisie van Raumstation.

Van start-up tot grote onderneming.

Je kunt het je bijna niet voorstellen. Met bijna astronomische snelheid heeft Simon Meinberg in korte tijd zijn „Raumstation” gelanceerd. Na een leerperiode bij een meubelmaker in het Duitse Oberursel bij Frankfurt behaalde hij zijn meestertitel. Op zijn 20ste ging hij naar Berlijn om architectuur te studeren. Een jaar later komt hij op eBay een advertentie tegen waarin een meubelmakerij in Kreuzberg te koop werd aangeboden.

Meinberg stelde een ondernemingsplan op en samen met drie medewerkers nam hij het bedrijf over. „Raumstation & Friends” wordt de naam van zijn meubelmakerij. En zijn plannen zijn al net zo avontuurlijk als de naam van zijn bedrijf klinkt. Samen met een zakenpartner breidt hij het bedrijf uit, koopt een voormalige stoelenfabriek in de Harz en gaat eind 2021 een fusie aan met het Berlijnse houtbouwbedrijf Artis Engineering. Op de prille leeftijd van 25 jaar heeft Simon Meinberg inmiddels meer dan 100 personen in dienst.

**„VOOR ONS IS DE TOEKOMST
IN IEDER GEVAL DIGITAAL, ZOWEL
OP HET GEBIED VAN PRODUCTIE,
ALS VAN ORGANISATORISCHE
PLANNING EN MARKETING.”**

Simon Meinberg, Raumstation & Friends

Maar dat is alles behalve toevallig. Meinberg heeft een visie. Blijkbaar denkt hij altijd één stap verder. Hij heeft de bijzondere gave om anderen enthousiast te maken voor zijn ideeën. Verder heeft hij de overtuiging dat alles wat mogelijk is, ook uitvoerbaar is. Maar Simon Meinberg is zeker geen einzelgänger: „Ons bedrijf heet niet voor niets Raumstation & Friends. De samenwerking met architecten, ontwerpers, partners en kennisbedrijven is voor ons namelijk enorm waardevol.”

In de nieuwe fabriekshal in Berlin-Bohnsdorf staan een aantal CNC-freesmachines. Juist voor grote orders maakt het bedrijf gebruik van digitale productietechnologieën. Maar de vele Festool-machines die Simon Meinberg in de loop de jaren heeft aangeschaft, zijn voor hem minstens zo belangrijk. Die zorgen er tenslotte mede voor dat hij zijn visie überhaupt kan verwezenlijken.

Meer over onze reis naar het „Raumstation” kunt u lezen in het Festool-blog:
» [festool.nl/blog](https://www.festool.nl/blog)

Handig, slim en digitaal.

Voorbereid op de toekomst met Festool Connected.

De machines van Festool helpen u om de beste timmerman en meubelmaker te worden die u kunt zijn. Onze machines zijn innovatief, efficiënt en bieden kwaliteit zonder compromissen. Ook in de toekomst zal dat niet veranderen. Wat wel verandert, zijn de eisen waaraan zowel u als wij dagelijks moeten voldoen. En bij Festool doen we er alles aan om u optimaal digitaal te ondersteunen, zowel bij uw huidige als toekomstige uitdagingen.

Bovendien omvat digitalisering bij Festool veel meer dan alleen softwareontwikkeling. Want: er zit altijd een systeem achter, ongeacht of het gaat om gereedschapsbeheer, de bediening van machines of om slimme functies die uw werk verlichten. Met Festool Connected bieden we u handige tools en slimme apps die exact op onze machines zijn afgestemd en hun functie aanzienlijk uitbreiden.

Nog maar kort geleden hebben we de gebruikersinterfaces vernieuwd. Vanaf nu zijn deze nog intuïtiever en eenvoudiger te bedienen. Zowel voor het beheer van productgegevens en services in één oogopslag, als voor de afzonderlijke instelling van uw machines geldt: met de apps van Festool is de configuratie van de machines met slechts één klik geregeld. Zodat u voor elk gebruiksscenario perfect bent uitgerust en de gewenste resultaten nog efficiënter en sneller bereikt. Zowel in de werkplaats als op de bouwplaats.



Festool Connected. Met Festool Connected bieden wij u intelligente producten en slimme apps, die u in elke werksituatie optimaal ondersteunen. De ideale uitbreiding van het Festool-systeem.



Hier kunt u meer lezen over Festool Connected en onze handige apps.



FESTOOL ORDER APP

Met de Order app kunt u Festool-machines, de juiste accessoires of verbruiksartikelen vinden en direct bestellen bij de dealer. Vanaf uw werkplek of onderweg. En wanneer ergens iets ontbreekt, kunt u uw digitale bestellijst ook delen met uw medewerkers.



FESTOOL WORK APP

Met de Festool Work app breidt u uw machines uit met handige functies. Zo kunt u bijvoorbeeld via uw smartphone de helderheid van het LED-licht op de machine regelen, de modus voor linkshandigen activeren, uw machines en accu's zeer eenvoudig met elkaar verbinden, en zelfs lokaliseren.





**DE SLIMME FESTOOL APPS
ZIJN PERFECT AFGESTEMD OP
DE INTELLIGENTE MACHINES
EN BREIDEN DE FUNCTIES
ENORM UIT.**



FESTOOL HOW-TO APP

De How-to app helpt u wanneer u tijdens uw werk even niet weet hoe u verder moet. In demovideo's geven de experts van Festool waardevolle tips over toepassingen met Festool-machines. De video's zijn in aparte hoofdstukken verdeeld zodat u zonder tijdverlies het juiste advies vindt.

Waarom de toekomst al lang is begonnen.

Al 12 jaar adviseert Christoph Krause bedrijven bij de implementatie van digitale technologieën. Wij hebben hem gevraagd welke zaken belangrijk zijn voor de toekomst.

FM: In de toekomst zijn digitale aspecten ongetwijfeld steeds belangrijker voor ons werk. In hoeverre is de houtsector naar uw mening op die toekomst voorbereid?

CK: Het digitale aspect is niet meer weg te denken uit de vakbranche. In tegendeel. Dagelijks komen er aanvragen binnen bij ons Adviescentrum Digitale Zaken voor kleine ondernemers: Hoe maak ik eenvoudige interfaces tussen mijn digitale tools? Hoe koppel ik de digitale planning op de juiste wijze aan mijn machines? Hoe kunnen we processen automatiseren om meer tijd over te houden voor ons vakwerk? Gemiddeld hebben meubelmakers of timmerlieden tegenwoordig tot wel twaalf afzonderlijke softwaretools, programma's of apps in gebruik. Daar komen dan de interfaces met de houthandel nog bij.

FM: Uw motto is: „Maak het eenvoudig”. Dat lijkt eenvoudiger gezegd dan gedaan. Of niet?

CK: We moeten leren op intelligente wijze zaken te vereenvoudigen met digitale mogelijkheden. Digitalisering is complex, niet gecompliceerd. Vaak ontbreekt in de houtsector de benodigde tijd voor een duurzame overschakeling vanwege een volle orderportefeuille. Wat ik adviseer is duidelijke prioriteiten te stellen welke digitale processen verder ontwikkeld moeten worden en welke juist niet.

FM: Moet je onder alle omstandigheden meedoen aan digitalisering om als bedrijf toekomstbestendig te zijn?

CK: Dat is zeker zo! Voor ondernemers gaan de ontwikkelingen van de digitale omgeving op alle gebieden razendsnel. De vakbranche moet bij blijven en moet in sommige opzichten zelfs voorop lopen. De vele voorbeelden van overschakeling naar digitaal werken uit de vakbranche laten dat zien en ook hoe dat in zijn werk gaat. Bedrijven die niet in staat zijn hun (toekomstige) klanten digitaal te bereiken, zullen het in de toekomst duidelijk veel zwaarder hebben. Dus: handen uit de mouwen en „Maak het eenvoudig”.



CHRISTOPH KRAUSE

Christoph Krause is directeur van de afdeling Koblenz bij het Adviescentrum Digitale Zaken voor kleine ondernemers. Daarnaast gaat deze „vereenvoudigingsadviseur” en voorbereidend denker live en digitaal op pad om zijn ideeën over werken in de toekomst met anderen te delen.

ALS EEN WARM MES DOOR BOTER

De TS 60 K zaagt hout als een warm mes door boter. Licht, soepel en ongekend precies.

En heel toevallig is dit ook onze meest veelzijdige zaag. Doordat onze nieuwe invalzaag het letselrisico beperkt, dankzij de unieke KickbackStop-functie, en voorzichtig omgaat met het materiaal, wordt uw werk een stuk lichter.

Tekst: **Melissa Berger** | Fotografie: **Thomas Baumann, Simon-Paul Schempershofe**

Wie denkt dat een krachtige invalzaag vooral geschikt is voor het grove werk, vergist zich. Vanzelfsprekend beschikken alle Festool-invalzagen over een flinke dosis power. Maar met iedere nieuwe generatie worden ze ook veelzijdiger, flexibeler en ... preciezer. Bij geen enkele machine schort het aan prestaties. Met de TS 60 K komt daar nu ook een nieuwe bekabelde invalzaag bij. Met een zaagdiepte van 60 mm en maximaal 6.800 toeren zaagt de machine ook moeiteloos en uiterst precies door dikke werkstukken.

Dankzij het nieuwste type koolborstelloze EC-TEC-motor van de TS 60 K kunt u met weinig inspanning lekker snel werken. U merkt het verschil. Bovendien zaagt u altijd zonder enige moeite hout, kunststof of andere materialen met het juiste zaagblad en de bijbehorende specifieke toerentalinstelling. De FastFix-spindelstop maakt de wisseling van het zaagblad nog eenvoudiger, omdat de zaag door zijn compacte ontwerp op de zijkant kan worden gelegd. En een extra voordeel: De TS 60 K kan met de afkortrail worden gecombineerd. Zo maakt u telkens weer een strakke zaagsnede „langs de lijn”.



Zijn tijd ver vooruit.

De nieuwe TS 60 K met
KickbackStop-functie.

14



Meer veiligheid tijdens het zagen dankzij de KickbackStop
De nieuwe TS 60 K is uitgerust met de unieke Kickback-Stop-functie. Sneller dan een oogwenk stopt het zaagblad en vermindert zo het risico op letsel door terugslag bij het zagen of bij het invallen in het werkstuk.

4,6

Met 4,6 kg is de TS 60 K compact,
verhoudingsgewijs licht en optimaal
in balans.



60

Bij zaagsneden van 90° bereikt de TS 60 K een maximale diepte van 60 mm (bij 45° altijd nog 40 mm).

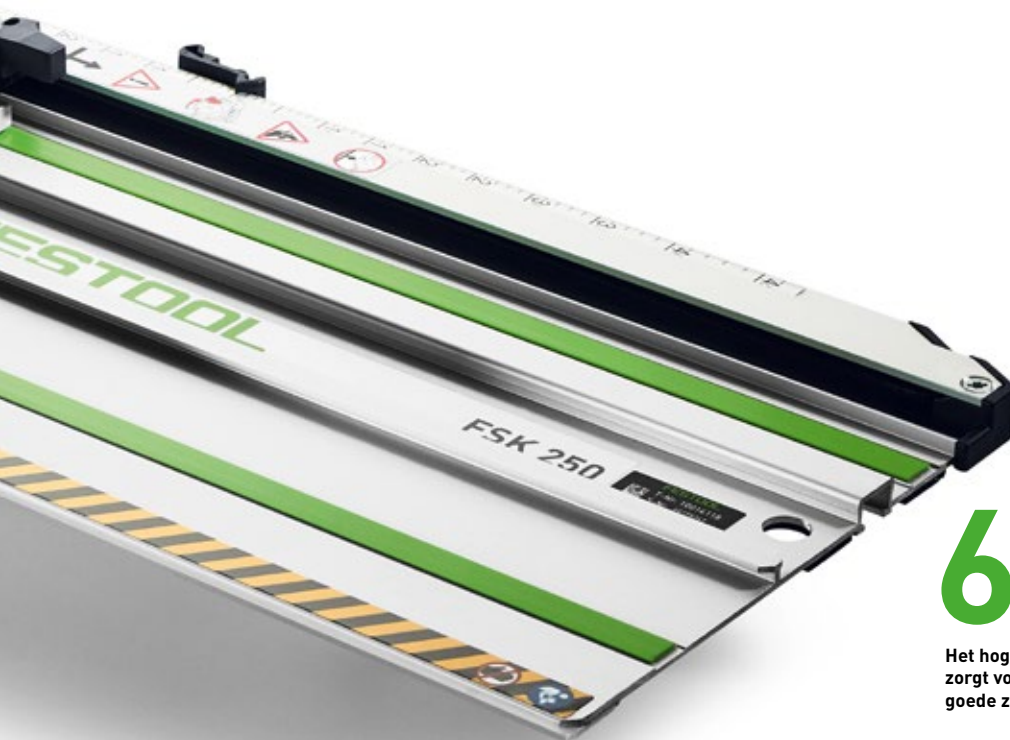
Krachtige prestaties zonder fysieke inspanning

Robuust en met goed doordachte details overtuigt de TS 60 K bij alle toepassingen. Van nauwkeurige zaagsneden in massief hout tot efficiënt op maat zagen van een stapel platen: onze nieuwe invalzaag klaart elke klus met veel kracht en bespaart u fysieke inspanning.



Systematisch beter

De nieuwe TS 60 K is compatibel met het volledige accessoiresysteem. De machine kan zelfs worden gecombineerd met de afkortrail: een revolutionaire verbetering bij uw dagelijkse werkzaamheden! En natuurlijk is de afzuiging perfect op onze invalzaag afgestemd.



6.800

Het hoge toerental van maximaal 6.800 tpm zorgt voor moeiteloze voeding en een zeer goede zaagsnedekwaliteit.



Op onze website vindt u de juiste zaagbladen en verdere slimme accessoires voor de nieuwe TS 60 K.

A man wearing safety glasses and a blue and navy jacket is using a Festool hand saw to cut a wooden beam. The saw is connected to a green vacuum hose that leads to a Festool vacuum unit on wheels in the background. The man is standing on a tripod stand.

**„ZELFS WANNEER U ALTIJD MET
UITERSTE CONCENTRATIE
WERKT, KAN HET GEBEUREN
DAT HET ZAAGBLAD VASTHAAKT.
DE KICKBACKSTOP-FUNCTIE
REAGEERT DAN ONMIDDELLIJK. DAT
IS WERKELIJK INDRUKWEKKEND.”**

Gerben Evers, Lemelerveld, Nederland

Zeer precies en veilig.

De TS 60 K bepaalt de nieuwe norm voor zagen.

Onze invalzagen leveren een legendarische zaagsnedekwaliteit. Dat de TS 60 K als een warm mes door boter zaagt, is dus allesbehalve overdreven. Maar ook al verricht de nieuwe invalzaag moeiteloos uw werk, we hebben er ook voor gezorgd dat de machine niet overdrijft. Want: uiteindelijk gaat het om de perfecte zaagsnedekwaliteit, maar ook om uw veiligheid. Terugslag is de meest voorkomende oorzaak voor ernstig letsel met een invalzaag. Voor die situaties heeft Festool de TS 60 K uitgerust met de unieke KickbackStop-functie: als de machine bij het zagen of bij het invallen in het werkstuk vasthaakt, stopt het zaagblad en beschermt zo niet alleen het werkstuk, maar beperkt ook het letselrisico.

Bovendien is de TS 60 K enorm veelzijdig. Dankzij een zaagdiepte van 60 mm en de compacte constructie bereikt u perfecte resultaten, ook bij versteksnden en het zagen van massieve platen. De nieuwe invalzaag is zelfs te combineren met de afkortrail. Zo wordt het maken van herhalingsnauwkeurige afkortaagsnden kinderspel. Met het uiterst volledige accessoiresysteem kunt u de toepassingsmogelijkheden nog verder uitbreiden en vereenvoudigen. Met de hoekaanslag of door-dachte details als de splinterbescherming werkt u nog gemakkelijker. En ook de afzuiging is perfect op de invalzaag afgestemd zodat u altijd stofvrij kan werken. Hierdoor verlegt de TS 60 K werkelijk de grenzen.



SERVICE ZONDER DISCUSSIES

Of het nu gaat om een reparatieopdracht, een garantiegeval, vervangende machine bij diefstal of om beschikbaarheid van reserveonderdelen, bij ons kunt u rekenen op een uitgebreide service.

Via uw persoonlijke MyFestool-account heeft u toegang tot machine- en garantieoverzichten of reparatieopdrachten. Meer informatie vindt u op pagina 63.

TS 60 K



INVALZAAG TS 60 K

- › **Nu nog veiliger.** De unieke KickbackStop beschermt uw werkstuk en vermindert letselrisico. Na activering van de beveiliging is de zaag zonder vervanging of extra kosten direct weer gereed voor gebruik.
- › **Alles met één machine.** De TS 60 K is onze meest veelzijdige invalzaag. Dankzij een zaagdiepte van 60 mm en een compacte constructie bereikt u perfecte resultaten, ook bij versteksnden en het zagen van massieve platen.
- › **Uiterst nauwkeurig en krachtig.** De nieuwe TS 60 K werkt uiterst nauwkeurig. Het hoge toerental zorgt voor ideale verspaning, moeiteloze voeding en een zeer goede zaagsnedekwaliteit.
- › **Robuust en vrijwel onderhoudsvrij.** De TS 60 K is bij elke belasting enorm robuust. Het nieuwste type koolborstelloze EC-TEC-motor is vrijwel onderhoudsvrij.

MEER WETEN

Op onze website vindt u alles over de nieuwe invalzaag TS 60 K:
» festool.nl/@576721

DE DEURENMAKER AAN HET WOORD

18

Gerben Evers is gespecialiseerd in houten deuren. Een opvallend ontwerp vindt hij niet belangrijk. Andere kwaliteiten des te meer.

Tekst: **Ralf Christofori** |
Fotografie: **Simon-Paul Schempershofe**

Lemelerveld



LEMELERVELD

52° 27' N | 6° 20' E



← Met een sjabloon neemt de deuren-specialist uit Lemelerveld zeer nauwkeurig de maat op bij het kozijn.

↑ Dankzij zijn Festool accu-machines is Gerben Evers bij montagewerkzaamheden volledig onafhankelijk van stroompunten.

✓ Voor Gerben Evers is het vooral belangrijk dat elke zaagsnede nauwkeurig is.



Gerben Evers is een rustige kerel. Het liefst werkt hij alleen. Zijn professionele passie draait niet om spektakelstukken. Hij geniet van andere dingen: namelijk van werk waarbij alles draait om zorgvuldigheid, kwaliteit en millimeterwerk. Al heel wat jaren is hij gespecialiseerd in het maken van houten deuren. En hij heeft zijn werk geleidelijk aan geoptimaliseerd om zo efficiënt mogelijk optimale resultaten te behalen. Als specialist in houten deuren krijgt hij eigenlijk veel te veel verzoeken dankzij zijn uitstekende reputatie en komt hij om in de opdrachten. Maar dat is een luxe-probleem waarmee hij prima kan leven.

Gerben Evers volgde in 1990 een opleiding tot meubelmaker en was daarna in dienst bij een groot timmerbedrijf. Vanaf het begin stelde hij al hoge eisen aan kwaliteit. Daarom besloot hij in 2004 om voor zichzelf te beginnen. In Lemelerveld, vlak bij Zwolle, waar hij zijn werkplek heeft, werkt hij toe naar een unieke sellingpoint waarmee hij zich van de concurrentie onderscheidt: hij maakt houten deuren met bijzondere eigenschappen, zoals geluiddempende deuren, deuren van hoogwaardige materialen of uiterst precies vervaardigde deuren.

Omdat hij voornamelijk alleen werkt, schaft Gerben Evers de beste machines, accessoires en hulpmiddelen aan. „Dat is voor mij enorm belangrijk, want om te kunnen concurreren moet ik precies en toch zeer efficiënt kunnen werken”, benadrukt hij en vult aan: „Bovendien moet ik op mijn machines kunnen vertrouwen. Dat zijn immers mijn allerbelangrijkste ‚medewerkers‘.”

Daarom vertrouwt de deurenmaker bij al zijn werkzaamheden op Festool-machines. Ook de nieuwe invalzaag TS 60 K, die hij als testklant uitprobeert, is voor hem een absolute aanwinst. Deze beschikt namelijk over alle eigenschappen die hij voor zijn maatwerkproducten nodig heeft. Gerben Evers is zeer enthousiast, ook al zie je dat niet direct aan deze rustige kerel. Hij geniet liever in stilte van zijn kennis en kunde.

Meer verhalen over bijzondere houtbedrijven en hun projecten vindt u op:
» [festool.nl/blog](https://www.festool.nl/blog)

EVERS TIMMERWERK EN DEURENMONTAGE

Gerben Evers is gediplomeerd timmerman en heeft een eenmanszaak. In 2004 richtte hij zijn bedrijf op. In de afgelopen 18 jaar heeft hij de productie van hoogwaardige, maatwerkdeuren van hout geperfectioneerd.



EERSTE KEUS



Wij hebben drie uitstekende accu-schroefboormachines, met en zonder klopfunctie, die om de topositie vechten. Uiteindelijk verdienen ze allemaal de topositie, want elke machine heeft zijn eigen sterke punten.

Tekst: Ralf Christofori | Fotografie: Thomas Baumann, Torben Jäger



TPC 18/4

Boren en schroeven met de KickbackStop

De QUADRIVE TPC 18/4 accu-klopboormachine overtuigt door zijn ongekeerde kracht en veelzijdigheid. Hij kan heel wat hebben, maar houdt ook optimaal rekening met de belastinggrens van de gebruiker. Want: de nieuwe KickbackStop zorgt voor nog meer veiligheid bij boren en schroeven.



Meer veiligheid

De QUADRIVE TPC 18/4 en TDC 18/4 zijn uitgerust met een elektronische KickbackStop. Wanneer de machine blokkeert, dan stopt de motor binnen een fractie van een seconde. Dit vermindert het risico dat u uw pols verdraait wanneer de schroefboormachine zich plotseling vasthaakt.

Pure kracht.

Met vier versnellingen voor elke toepassing.

23

Onze drie accu-schroefboormachines zijn allemaal uitblinkers. Ze kunnen enorm veel en hebben de kracht en intelligentie. Dat maakt de keuze er niet eenvoudiger op. Net als in het echte leven moet u goed weten wat u in elke situatie nodig heeft en wat u van elke boormachine verwacht. Als u dat weet, maakt u vast en zeker de juiste keuze.

De jongste van het trio

De accu-klopboormachine QUADRIVE TPC 18/4 is robuust en krachtig. Het maakt niet uit of u in hout, metselwerk of steen boort. Als de TPC 18/4 spieren zou hebben, zou hij ermee pronken. In werkelijkheid haalt de machine zijn enorme kracht uit een bijzonder aandrijvingsconcept: met een metalen aandrijving met 4 versnellingen (vandaar de naam QUADRIVE) en het nieuwste type koolborstelloze EC-TEC-motor gaat de machine onvermoeibaar en in hoog tempo voor u aan het werk. Bij boren in muren biedt het slagwerk waardevolle ondersteuning.

Daarnaast heeft Festool iets bijzonders bedacht om te voorkomen dat u bij al deze kracht en snelheid per ongeluk uw pols verdraait: de elektronische KickbackStop voor meer veiligheid bij het schroeven en boren. Bij de wisseling van gereedschap blijkt de TPC 18/4 ook nog eens ongekeerd veelzijdig. Dankzij de slimme FastFix-koppeling kan snel en zonder gereedschap van adapter worden gewisseld, zodat u razendsnel kunt overschakelen van boren naar verzinken of schroeven.

Ons keuzeadvies: de krachtige QUADRIVE TPC 18/4 is de beste accu-klopboormachine die u zich kunt wensen voor uitdagende schroeftoepassingen!



Hier ziet u onze accu-klopboormachine QUADRIVE TPC 18/4 en TDC 18/4 in actie.

TID 18

Schroeven met slagmechanisme

De accu-slagschroevendraaier TID 18 is een compacte krachtpatser. Het robuuste slagmechanisme zonder terugdraaimoment draait uitsluitend aan de schroef en niet aan uw pols.

» festool.nl/@576482



Minder vermoeiend

Bij de accu-slagschroevendraaier TID 18 werkt de kracht van het slagmechanisme in de draairichting. En zonder terugslag. Hierdoor kunt u zonder fysieke inspanning en vermoeidheid werken totdat alle schroeven op zijn.

Puur schroefplezier.

Zonder fysieke inspanning en vol kracht schroeven.

Wanneer u de accu-slagschroevendraaier TID 18 in actie ziet, vallen direct twee zaken op: hij draait moeiteloos schroeven vast met een energie die eindeloos lijkt. Het is werkelijk verbluffend, vooral omdat de TID 18 met een gewicht van slechts 960 gram als een lichtgewicht wordt geclassificeerd. De standvastige energie haalt de slagschroefmachine uit de 4,0 Ah Li-HighPower Compact-accu. Het robuuste slagmechanisme is krachtig en bespaart u fysieke inspanning. Daardoor kunt u onvermoeibaar doorwerken,

en wordt uw polst ontzien. Het nieuwste type koolborstelloze EC-TEC-motor levert een draaimoment van 180 Nm. Bovendien beschikt de TID 18 over drie toerentalniveaus, zodat u hem kan aanpassen aan het materiaal. Bijzonder slim: de T-modus voor zelfborende schroeven herkent de overgang van plaatstaal naar hout en past het toerental automatisch aan.

Ons keuzeadvies: bij verwerking van grote hoeveelheden schroeven en werkzaamheden onder veeleisende omstandigheden wint de TID 18 het van de rest!

Snelle wisseling.

Maximale flexibiliteit in een compact formaat.

25

De T18+3 laat zien dat grootte niet alles bepalend is. De compacte accu-schroefboormachine is licht en perfect in balans. U merkt nauwelijks dat u hem vasthoudt. Deze eigenschappen vallen vooral op wanneer de ruimte beperkt is of wanneer u boven uw hoofd werkt. Daarnaast zorgt de volledig elektronische in- en uitschakeling van het draaimoment voor optimale kracht in alle werksituaties, zelfs wanneer u afwisselend schroeft en boort. En tenslotte maakt het CENTROTEC-snelwisselsysteem van de T18+3 een alleskunner.

Ons keuzeadvies: de superlichte en onvermoeibare T18+3 is een universeel genie dat bij montagewerkzaamheden absoluut niet mag ontbreken!



Een accu met nog meer vermogen

Nog nooit waren prestaties zo duurzaam: de accucellen met hoge stroomweerstand in de 4,0 Ah Li-HighPower Compact-accu leveren 30 % meer uithoudingsvermogen en 30 % meer vermogen dan een standaard Li-Ion-cel.

T18+3

Snel achter elkaar boren en schroeven

De accu-schroefboormachine T18+3 is zeer geschikt voor de gebruikelijke montagewerkzaamheden. Hij vraagt slechts zoveel kracht als nodig is. De FastFix-koppeling en het CENTROTEC-snelwisselsysteem garanderen een gereedschapwisseling binnen enkele seconden.

» [festool.nl/@576446](https://www.festool.nl/@576446)



We hebben een uitgebreide reeks accessoires zodat u ...

26 Voor onze accu-schroef- en boormachines bestaat een hele reeks accessoires. Deze zijn zeer belangrijk en onmisbaar bij elke toepassing: om snel te werken, om met kracht of met een hoek te boren, of om op moeilijk bereikbare plaatsen te schroeven.

Diepteanslag DD-DC

Probleemloos in hoog tempo en met gelijke schroefdiepte schroeven met de instelbare diepteanslag. Door het smalle punt heeft u goed zicht op het schroefbereik. De diepteanslag is geschikt voor alle Festool C- en T-accu-schroefboormachines met FastFix-opname (behalve CXS/TXS).

Diepteanslag DC UNI FF

De instelbare diepteanslag met geïntegreerde klauwkoppeling beschikt over een rubber beklede beschermring om zonder afdrukken schroefverbindingen te maken. Hierdoor is deze bijvoorbeeld bijzonder geschikt voor kwetsbare oppervlakken bij gevels of bij de aanleg van terrassen.

Excenteradapter EX-UNI

Hoekaanzetstuk AN-UNI

Snelspanboorhouder KC 13-1/2-MMFP

De snelspanboorhouder past op alle boor- en klopboormachines en boor- en klopboormachines met FastFix-koppeling. De vrij draaiende beschermring voorkomt beschadiging van het werkstuk; de spankrachtbeveiliging voorkomt ongewenst losschieten van de machine.

Boorkop WH-CE CENTROTEC

De CENTROTEC-boorkop is klein, licht en onopvallend, maar in gebruik intuïtief en ongelooflijk efficiënt: steek eenvoudigweg de bithouder of boor in de kop en u kunt direct van start. Er is maar één merk met zo'n slim handigheidje, namelijk Festool.



... bij het boren en schroeven niet doordraait.



Schroeven met een hoek. De kracht van het draaibare hoekaanzetstuk blijkt vooral wanneer weinig ruimte beschikbaar is bij het boren of schroeven. En kracht heeft hij genoeg, zelfs bij grotere draaimomenten.



Snel en zonder gedoe wisselen. De CENTROTEC-boorkop is 50 % kleiner en 80 % lichter dan een standaardboorkop. Bij wisseling van gereedschap ontdekt u hoe ongekend flexibel en handig CENTROTEC werkt.



Dicht op de kant boren en schroeven. Scheef boren of met de hand schroeven aandraaien omdat u er met de machine niet helemaal bij kunt? Dat is niet altijd de ideale oplossing. En de beste oplossing? De Festool-excenteradapter EX-UNI.



Met de hand te plaatsen. De snelspanboorkop wordt zonder gereedschap op de machine geplaatst en met de hand vastgezet. Met een spanbereik van 1,5 tot 13 mm kunnen ook uitzonderlijke boorwerkzaamheden worden uitgevoerd.



CENTROTEC-montagesystainer

104-delig. Altijd binnen handbereik. Met het montagepakket in de Systainer³ Organizer bent u optimaal uitgerust voor de meest uiteenlopende boor-, schroef- en montagewerkzaamheden. Naast verschillende bits en boren zijn ook CENTROTEC-centreerboren en verzinkboren met diepteanslag en nog veel meer inbegrepen.

MEER WETEN

Hier kunt u meer lezen over het CENTROTEC
accessoire assortiment:
» [festool.nl/accessoires](https://www.festool.nl/accessoires)

SINDELFINGEN

48° 43' N | 9° 0' E





(NIET) ALLEEN MAAR SPELEN

De vakmensen van Starkholz hebben zich gespecialiseerd in het bouwen van speeltoestellen. Maar als u denkt dat hun werk kinderspel is, vergist u zich lelijk. Voor bedrijfsleider Thomas Renner en zijn team is dit echter een droombaan.

Tekst: Ralf Christofori | Fotografie: Torben Jäger



↑ Lisa Taut boort in een dikke acaciastam. Dat is een van de hardste houtsoorten.*

← De medewerkers van Starkholz weten allemaal precies wat ze moeten doen.



Het is vandaag niet echt weer voor het openluchtwembad. Het is begin februari, afgelopen nacht heeft het gesneeuwd en de kou dringt onverbiddelijk door onze schoenzolen. Even vragen we ons af wat we hier doen op het terrein van het openluchtwembad in het Duitse Sindelfingen. Voor Thomas Renner, eigenaar van timmerbedrijf Starkholz, is dat absoluut geen vraag: „Als bouwers van speeltoestellen zijn we bijna altijd buiten. En natuurlijk werken wij juist op tijden dat geen enkel kind buiten speelt. Want zodra het warmer wordt, moeten onze speeltoestellen klaar zijn.”

Schrale troost: tijdens hun werk krijgen de medewerkers van Starkholz het vanzelf warm. Opvallend veel medewerkers hebben een baard (misschien komt dat ook door het weer). Een uitzondering hierop is Lisa. Zij heeft natuurlijk geen baard, maar wel een muts (waarvan ze zegt dat ze die bijna nooit afdoet). Zij is verantwoordelijk voor het ontwerp van de speeltuin in Sindelfingen, waar kinderen zich kunnen uitleven als piraten. Ze kunnen bijvoorbeeld over de half ingegraven scheepsrump klimmen, omhoog klauteren in het kraaiennest, daarna naar de vriendelijke octopus, van de glijbaan af en weer terug in de kajuit. Alle onderdelen in deze speeltuin zijn afzonderlijk ontworpen en gemaakt, ook de uitbreiding waaraan het team van Starkholz deze maandagochtend werkt. „Bij ons krijgen klanten nooit standaardproducten, maar speeltoestellen die verder niemand heeft”, vertelt Thomas Renner. En timmervrouw Lisa, die het vakwerk bij hem heeft geleerd, vult hem aan: „Dat is precies waarom dit werk zo leuk is.”

Zwaar werk met hardhout en robuuste machines

Licht is dit werk niet. Alle constructieonderdelen worden namelijk van acaciahout gemaakt, een van de hardste en zwaarste houtsoorten. „Krachtige en robuuste machines zijn vrijwel onmisbaar als je met acaciahout werkt”, aldus Renner. De accu-schroefboormachine TPC 18/4 met zijn vier versnellingen is uitermate geschikt om mooie grote gaten te boren voor de verbindingen. Met de accu-pendeldecoupeerzaag CARVEX PSC 420 zaagt Martin de staande delen van de „schatkist” op lengte. En als Lisa bij het zagen een flinke dosis power nodig, dan heeft het SYS-PowerStation meer dan genoeg pit.

Zolang hij weet is Thomas Renner al Festool-fan. Maar zijn bedrijf in het Duitse Eberdingen bestaat nog niet zo heel lang. In 2016 zette hij Starkholz op samen met zijn vriend, meester-timmerman Timo Ziegler. „Timo komt uit het zuidwesten van Duitsland. Hij had al wat waardevolle ervaring opgedaan in het bouwen van speeltoestellen bij de firma Kernholz uit Berlijn, vertelt Renner. „En we hadden allebei zeer duidelijk voor ogen wat we wilden: met plezier werken, volgens hoge kwaliteitseisen en met de beste machines.”

**„BIJ ONS KRIJGEN
KLANTEN NOOIT
STANDAARDPRODUCTEN,
MAAR SPEELTOESTELLEN
DIE VERDER NIEMAND
HEEFT.”**

Thomas Renner, eigenaar van Starkholz

↓ De speeltuin bij het openluchtwembad van Sindelfingen is zo populair dat deze verder wordt uitgebreid.





↑ Robuuste machines die onder alle weersomstandigheden werken, zijn voor Starkholz onmisbaar.

→ Accu's en machines op snoer worden op de bouwplaats gevoed met stroom uit het SYS-PowerStation.

Waardering voor werk en collega's

De hechte band tussen de twee jonge ondernemers – zowel zakelijk als vriendschappelijk – kwam veel te vroeg en zeer plotseling ten einde: in 2018 kreeg Timo Ziegler kanker. Hij overleed in oktober 2019. Vanaf toen was Thomas Renner als enige de „baas”. Maar wanneer zijn medewerkers hem met een knipoog zo aanspreken, lacht hij verlegen. Je krijgt inderdaad de indruk dat alle medewerkers van Starkholz het uitstekend met elkaar kunnen vinden. Dat geldt zowel voor de baas, de timmerman en de timmervrouw, als voor de leerlingen. Op dit moment zijn drie jonge mannen bij Starkholz in opleiding. En eigenlijk zijn dit vrij bijzondere leerlingen: Lukas is afgestudeerd biochemicus, Martin is werktuigbouwkundig ingenieur en Max is architect. Waarom zij zo goed in het team van Starkholz passen? „Omdat ze er alle drie ontzettend veel lol in hebben”, glundert Thomas Renner. „Ze vullen onze kleine familie bijzonder goed aan.”



Succes betekent: zoveel mogelijk delen met anderen

Of dat gemeenschappelijke aspect het geheim is van zijn succes? Thomas Renner denk kort na: „Veel mensen verwarren succes met persoonlijk gewin. Voor mij is het belangrijkste dat zoveel mogelijk anderen van ons werk profiteren.“ Het is dan ook niet toevallig dat hij al jarenlang is aangesloten bij de all-profitorganisatie „Viva Con Agua“. Nog uren achtereen zou Renner kunnen vertellen over zijn gedachtewereld, waarin hij behoorlijk afwijkt van de gebaande paden. Maar hij moet weer aan het werk op het speelterrein bij het openluchtzwembad. Zijn team werkt volledig zelfstandig, ieder voor zich en allen tezamen. Ze zien ernaar uit dat het snel warmer wordt en dat een heleboel kinderen lekker kunnen ravotten in de speeltuin.

Meer interessante projecten uit de wereld van het vakwerk vindt u in onze blog:
» festool.nl/blog



33

TIMMERBEDRIJF STARKHOLZ

Timmerbedrijf Starkholz werd opgericht in 2016 in Eberdingen, vlak bij Stuttgart. Van begin af aan is het bedrijf gespecialiseerd in het bouwen van speeltoestellen. Inmiddels heeft oprichter Thomas Renner bijna 15 medewerkers. Behalve kwalitatief hoogwaardige houten speeltoestellen en houten installaties voor buiten, produceert Starkholz ook hoogwaardige massiefhouten meubels.

↑ De themaspeeltuin werd door Starkholz zelf ontworpen, met veel oog voor detail.

↓ Wat Starkholz echt sterk maakt is een team waarin de onderlinge band erg belangrijk is.



FESTOOL SPOTLIGHTS

Wanneer je iedere dag werkt met hout, moet je kunnen vertrouwen op de allerbeste machines. Wij vroegen vijf vakmensen naar hun favoriete Festool-machine.

Tekst: **Melissa Berger** | Fotografie: **R. Nellsjö, T. Baumann, T. Jäger, O. Helbig, S.-P. Schempershofe**



JOHANNES FELDHOFF

De timmerman uit Malmö (Zweden) heeft in 2018 zwaar handletsel opgelopen bij het zagen. Achteraf zou hij hebben gewild dat hij toen een Festool TKS 80 met SawStop-AIM-technologie had gehad.



LISA TAUT

Deze timmervrouw werkt bij Starkholz in het Duitse Eberdingen. Zelfs in de winter werkt zij in de buitenlucht met Festool-machines die dat zonder problemen volhouden.



JEAN-PAUL TETERRA

Jean-Paul Teterra werkt bij Artis Engineering in Berlijn. Ook specialisten in de meubelmakerij, interieurinrichting en standbouw gebruiken Festool-machines.



FLOOR DOELMAN

Deze jonge meubelmaakster uit Delft maakt vooral unieke meubelstukken. Voor de uitvoering van haar creatieve ideeën vertrouwt ze op Festool-machines.



MAREK MALEK

Deze ervaren timmerman en eigenaar van de firma IMM AB in het Zweedse Svedala werkt vaak op afgelegen bouwplaatsen. Daarom gebruikt hij het liefst accu-machines van Festool.

De TKS 80 springt eruit op het gebied van precisie en zaagsnedekwaliteit. Wat deze tafelcirkelzaag nog waardevoller maakt is de SawStop-AIM-technologie. Dit vermindert het risico op zeer ernstige snijverwondingen!

**„SINDS IK GEWOND BEN
GERAAKT BEN IK BIJ ALLES
BEPERKT. MIJN LEVEN IS
VERANDERD. HAD IK DEZE
ZAAG MEER EERDER GEHAD.”**

Johannes Feldhoff, timmerbedrijf M&M
Malmö, Zweden

TKS 80



35

TAFELCIRKELZAAG TKS 80

- › **Meer veiligheid.** De TKS 80 met innovatieve SawStop-AIM-technologie zorgt voor meer veiligheid tijdens het zagen. Het risico op ernstige snijwonden neemt af.
 - › **Meer flexibiliteit.** Met een zaaghoogte tot 80 mm, uitbreidbaar werkvlak, lengte- en hoekaanslag is de TKS 80 uiterst variabel, zelfs bij grote werkstukken.
 - › **Meer precisie.** Minder splinters aan de bovenkant van het materiaal bij verstek-langssneden doordat het zaagblad naar links draait.
- » festool.nl/sawstop



Uw vingers – onbetaalbaar!

De SawStop-AIM-technologie is bedoeld voor het beschermen van uw meest kostbare gereedschap: uw vingers! Bij contact met menselijke huid wordt het zaagblad binnen 5 milliseconden gestopt en verdwijnt het in de zaagtafel.



**„WIJ BOUWEN HOUTEN
SPEELTOESTELLEN, MEESTAL
OP PLEKKEN WAAR GEEN
NETSTROOM AANWEZIG IS.
HET SYS-POWERSTATION
IS DE IDEALE OPLOSSING
DAARVOOR.”**

Lisa Taut, timmerbedrijf Starkholz
Eberdingen, Duitsland

Voor meubelmakers en timmerlieden die zijn aangewezen op het gebruik van netgebonden elektrische machines, is het SYS-PowerStation in Systainer³-formaat een echte uitkomst. Het bespaart u tijd en geld. U heeft immers altijd uw eigen stopcontact bij u op de bouwplaats.

SYS PST



HET STOPCONTACT OM MEE TE NEMEN

- › **Energiepakket met enorme capaciteit.** Met permanent 3.680 watt en kortstondig tot 18.000 watt biedt het SYS-PowerStation genoeg vermogen voor alle netgebonden machines.
 - › **Flexibel inzetbaar.** Met het SYS-PowerStation kunt u, onafhankelijk van een stopcontact, generator of bouwkast elke netgebonden machine voeden.
 - › **Emissieloos en gezonder werken.** Het SYS-PowerStation werkt emissievrij, en zonder hinderlijk lawaai of geluid. Hierdoor kunt u zelfs machines met stofafzuiging zonder snoer gebruiken.
- › festool.nl/@205721

Het is niet bepaald eenvoudig om meubelranden te vervaardigen die het predicaat „perfect” verdienen. Met kantenlijmer CONTURO KA 65 gaat dat een stuk gemakkelijker. Dankzij de doordachte hanteringseigenschappen en het unieke lijmopbrengststelsel maakt u daardoor randen en naden van uitstekende kwaliteit.

**„WIJ WERKEN HOOFDZAKELIJK
MET GROTE, STATIONAIRE
MACHINES. MAAR VOOR
BOCHTEN EN RONDE RANDEN
IS DE CONTURO EENVOUDIGWEG
ONOVERTROFFEN.”**

Jean-Paul Teterra, Artis Engineering
Berlijn, Duitsland

KA 65



37

KANTENLIJMER CONTURO KA 65

- › **Ronduit ideaal.** De ideale machine voor klassieke meubelranden of voor het vervaardigen van complexe vormstukken met bol of hol verlopende rondingen.
 - › **Efficiënt en strak.** De lijm wordt optimaal gedoseerd. Vier verschillende kleuren kleefstof zorgen voor perfecte naden bij alle decors.
 - › **Comfortabel en variabel.** Eenvoudig en probleemloos te hanteren op het werkstuk; de CONTURO kan mobiel of stationair worden gebruikt.
- » [festool.nl/@576574](https://www.festool.nl/@576574)



Ons pronkstuk: de accu-invalzaag TSC 55. En met die „K” is de machine nog veiliger geworden. Want de unieke KickbackStop-functie beschermt bij een terugslag tijdens het zagen of invallen niet alleen uw werkstuk, maar vermindert ook het letselrisico.

**„IK WERK HET LIEFST MET
MASSIEF HOUT. DAAROM
MOET MIJN ACCU-INVALZAAG
OOK BUITENGEWOON GOED
PRESTEREN. IK KAN ER DAN
OOK VOLLEDIG VAN OP AAN.”**

Floor Doelman, houtbewerkster
Delft, Nederland

TSC 55 K



ACCU-INVALZAAG TSC 55 K

- › **Mobiel en onafhankelijk.** De nieuwe accu-invalzaag TSC 55 K is net zo krachtig als een machine op netstroom. Maar deze machine werkt probleemloos zonder snoer.
 - › **Krachtig en onvermoeibaar.** De combinatie van het beproefde dubbele accu-systeem (2 x 18 V) en de koolborstelloze EC-TEC-motor zorgt voor optimale prestaties en een langere standtijd.
 - › **Nog veiliger.** De unieke KickbackStop-functie vermindert letselrisico's door terugslag tijdens het zagen of invallen in het werkstuk.
- › [festool.nl/@576714](https://www.festool.nl/@576714)





**„DE ACCU-KAPEX KAN JE
OVERAL MEE NAARTOE
NEMEN EN ZONDER GEDOE
GEBRUIKEN, VOORAL OP
PLEKKEN WAAR GEEN
NETSTROOM AANWEZIG IS.”**

Marek Malek, eigenaar IMM AB
Svedala, Zweden

Accu-afkorzaag KAPEX KSC 60 heeft dezelfde verbluffende kracht als een machine op netstroom, en is ook nog eens volledig mobiel. De accu-aangedreven KAPEX maakt uiterst nauwkeurige afkortsnedes met dubbel accu-vermogen (2 x 18 V). In de werkplaats en op de bouwplaats.

KSC 60



ACCU-AFKORTZAAG KSC 60

- » **Mobiel en robuust.** De nieuwe KSC 60 met krachtige 18 V lithium-ion-accu's is bijzonder mobiel. Wisselende gebruiklocaties zijn geen probleem met de robuuste KSC 60.
- » **Onvermoeibaar krachtig.** De combinatie van het nieuwste type EC-TEC-motor en het dubbele-accusysteem (2 x 18 V) zorgt voor een continu hoge en langdurige trekkracht.
- » **Ongekend veelzijdig.** Op het gebied van toepassingsmogelijkheden is de nieuwe KSC 60 onverslaanbaar, dankzij een verstekhoek aan beide zijden tot 60° en een hellingshoek aan beide zijden tot 46° of 47°.

» festool.nl/@577174



GARMISCH-PARTENKIRCHEN

47° 30' N | 11° 6' E

HET BESTE MOET NOG KOMEN

41

Florian Meigel is halverwege de twintig. „Wat ik doe, wil ik goed doen”, vertelt de jonge meubelmaker uit het Beierse Benediktbeuern. En dat heeft hij inmiddels op indrukwekkende wijze laten zien tijdens de WorldSkills 2019 in Kazan (Rusland). Tijdens zijn vakopleiding zette hij de puntjes verder op de i. Voor hem is de toekomst nog maar net begonnen.

Tekst: **Ralf Christofori**

Fotografie: **E. Gurian, W. Pulfer, WorldSkills Germany / A. Jungnickel**

42

Het is bijzonder om tegenover iemand te zitten die al zoveel heeft bereikt, maar die toch nog een heleboel voor zich heeft. Toch komt Florian Meigel tijdens de videocall op ons over als iemand die met beide benen op de grond staat. Hij is ambitieus, maar niet overdreven. Hij houdt van zijn beroep als meubelmaker, maar vindt het minstens zo belangrijk om van het leven te genieten. De mountainbike, een snowboard en een longboard op de achtergrond zijn daarvan een overduidelijk bewijs. Maar: aan al die activiteiten komt hij eigenlijk helemaal niet toe. Hij volgt op dit moment namelijk een bijscholing aan de Fachakademie für Raum- und Objektdesign in Garmisch-Partenkirchen (Vakacademie voor Interieur- en Objectvormgeving).

Opleiding, diploma, wereldkampioenschap

Als je terugkijkt op de prille, maar intensieve loopbaan van Florian, lijkt het of dat altijd al zo is geweest. Op school behoorde hij tot de beste leerlingen en hij besloot de opleiding tot meubelmaker te volgen. In een groot bedrijf met 100 medewerkers werkt hij aan zeer uiteenlopende opdrachten en leert hij veel. Halverwege 2017 deed hij eindexamen en werd door de vakvereniging als beste beoordeeld. Daarna behaalde hij de eerste plaats bij praktijkwedstrijden die werden georganiseerd door de sector of in de Duitse deelstaten, en hij werd uitgeroepen tot Deutsche Meister van het landelijke team. Zijn doel: de WorldSkills 2019 in Kazan.

Vrije tijd? Vergeet het maar. Naast zijn voltijdsbaan maakt hij weken achtereen overuren om zich met uiterste zorgvuldigheid voor te bereiden op het wereldkampioenschap. „Dat was voor mij een enorm intensieve periode”, vertelt Florian Meigel. „Toen heb ik pas geleerd om uiterst precies en tegelijkertijd ook efficiënt te werken.” Met het hoofd en met de handen, en verder met machines waarmee precies en efficiënt werken een heel stuk lichter wordt: „De machines van Festool waren daarbij bijzonder waardevol.”

In volle vaart en met volle baan op weg naar het vakdiploma

Slechts twee weken na terugkeer uit Kazan start Florian Meigel met de vakopleiding in Garmisch-Partenkirchen. Aan vrije tijd komt hij ook deze keer weer niet toe. In plaats daarvan is het anderhalf jaar hard werken terwijl hij traint voor zijn vakdiploma, dat hij behaalt met een meesterstuk dat natuurlijk ook weer uitzonderlijk goed is. Meigel ontwerpt een chaise longue met alleen maar schuine lijnen en geen enkele rechte hoek. Zeer opvallend is het Japanse Kumiko, een ornament van trappengewijze, gelijkbenige driehoeken, die het voorste meubeldeel structuur en diepte geven. Om te zorgen dat het meubel van esdoornhout niet te zwaar wordt, heeft de aankomende vakman een gesloten romp en een spant-kielconstructie bedacht die aan een scheepsontwerp doet denken. Florian Meigel heeft zijn bijzondere meesterstuk gemaakt met enkel standaardmachines en handgereedschap.

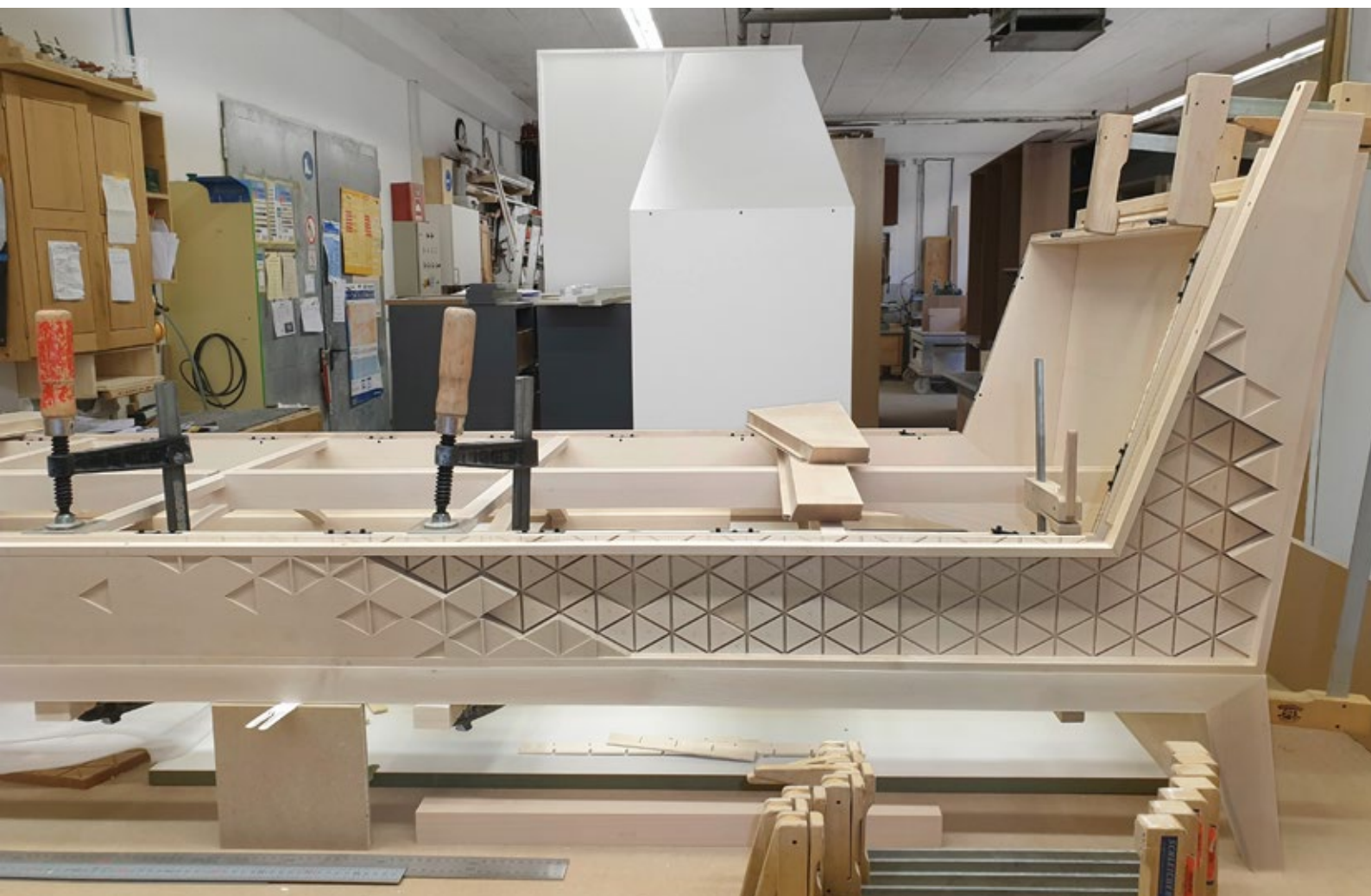
**„TIJDENS DE VOORBEREIDING
OP DE WORLDSKILLS HEB
IK GELEERD OM UITERST
PRECIES EN TEGELIJKERTIJD
OOK EFFICIËNT TE WERKEN.
DE MACHINES VAN FESTOOL
WAREN DAARBIJ BIJZONDER
WAARDEVOL.”**

Florian Meigel

→ Precies en snel: Florian Meigel
bij de WorldSkills 2019 in Kazan.

↓ Bijzonder en prachtig: Het meester-
stuk van Florian Meigels is Japans
geïnspireerd. De afwerking is tot in
detail van de hoogste kwaliteit.







Dat Florian Meigel een perfectionist is en er duidelijk lol in heeft nieuwe dingen te ontdekken en uit te proberen, lijdt geen twijfel: „Al tijdens mijn opleiding wilde ik altijd alles precies weten en nog steeds vind ik het prettig dat mijn nieuwsgierigheid wordt geprikkeld.” Dat geldt voor technieken die ofwel volstrekt nieuw of in de vergetelheid zijn geraakt. Maar ook voor machines en gereedschap die ongekennde mogelijkheden bieden.

Vakwerk en de modernste machines

Florian werkt graag intensief met allerlei gereedschappen: met Japanse zagen en steekbeitels, en met stationaire en handbediende machines. Het gecompliceerde Kumiko van zijn chaise longue en de bogen van de onderbouw heeft hij met de Festool-bovenfrees OF 1010 vervaardigd. Voor de complexe geometrie van de zwaluwstaarverbinding van de vier poten gebruikte hij de Shaper Origin. „De Origin is voor mij de directe link tussen idee en uitvoering, tussen ontwerp en werkstuk, juist ook bij complexe ontwerpen”, vertelt hij.

Ziet zo de toekomst van de ambachtelijke meubelmakerij eruit? „Ja en nee”, zegt Florian Meigel: „Vakwerk speelt ook in de toekomst een centrale rol, dit zal niet veranderen. Dat er steeds weer gereedschappen op de markt komen die totaal nieuwe mogelijkheden bieden, is natuurlijk geweldig. En naar mijn mening hebben Festool en Shaper Tools dat zeer goed in de gaten.” Florian Meigel schoolt zich ook voortdurend bij, bijvoorbeeld in het kader van een „Shaper in Residence”-verblijf van enkele weken bij Shaper Tools in Leinfelden-Echterdingen. Inmiddels geeft de jonge meestermeubelmaker via workshops zijn kennis en vaardigheden op het gebied van machinegebruik ook door aan andere meubelmakers.

De volgende stap naar de toekomst

Sinds het najaar van 2021 volgt Florian Meigel een tweejarige opleiding om een gekwalificeerde interieurontwerper en vormgever te worden aan de vakschool van Garmisch-Partenkirchen, de volgende stap naar een veelbelovende toekomst. Het beste moet dus nog komen? „Dat hoop ik”, lacht Florian Meigel. „Misschien zet ik zelf mijn eigen bedrijf op. Maar ik kan me ook voorstellen om een tijdje in een werkplaats voor gehandicapten te werken.” We hoeven in ieder geval niet bang te zijn dat hij zich gaat vervelen. Als antwoord op de vraag waarom hij meubelmaker is geworden antwoordt Florian: „Aan het einde van de dag wil ik kunnen zien waaraan ik mijn tijd heb besteed.” Meestal is dat behoorlijk wat. En misschien is dat wel de werkelijke reden waarom hij zo weinig vrije tijd heeft...

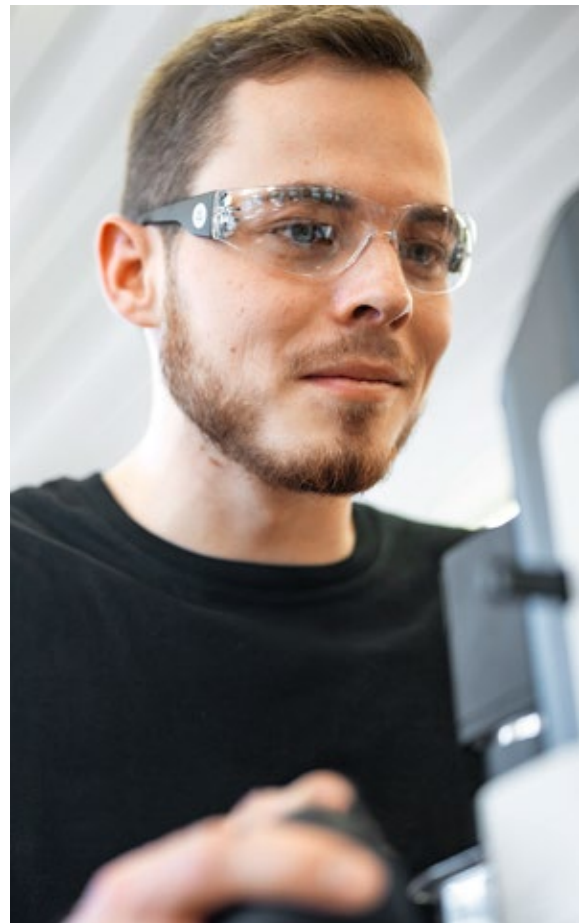
Meer interessante projecten uit de wereld van de vakbranche vindt u op onze blog:
» festool.nl/blog

**„DE ORIGIN IS VOOR MIJ DE
DIRECTE LINK TUSSEN IDEEËN
EN UITVOERING, TUSSEN
ONTWERP EN WERKSTUK,
JUIST OOK BIJ COMPLEXE
ONTWERPEN.”**

Florian Meigel

← Samen met twee collega's heeft Florian Meigel onder het label „Seppareé” een stellingmeubel ontwikkeld dat grotendeels met de Shaper Origin is geproduceerd.

✓ Met de handbediende CNC-bovenfrees kunt u zeer eenvoudig vrije vormen tekenen en op uw werkstuk overbrengen.





ORIGIN

De CNC-frees Shaper Origin is bijzonder nauwkeurig en veelzijdig, en verder is deze machine intelligent en raakt ze nooit uitgeleerd. Deze frees is vooral zeer eenvoudig te bedienen. En eigenlijk is dit ook ons product. Want Shaper Tools is al drie jaar lang onderdeel van TTS Tooltechnic Systems.

Tekst: **Ralf Christofori** | Fotografie: **Shaper Tools**



In één woord: innovatief.

Precieze freestechniek op de werkbank.

48

Tijdens de eerste date met de Origin hoor je meestal: Wow! De frees ziet er zeer goed uit en trekt de aandacht. Niet alleen met zijn uiterlijk ... De machine is stijlvol en stabiel. Bij het eerste contact via het touchscreen valt meteen op hoe cool dit is. Koudwatervrees? Nergens voor nodig. Want de Origin is bijzonder toegankelijk en ook praktisch. En de innerlijke waarde? Die is overweldigend! Dat zorgt er in de meeste gevallen voor dat harten sneller gaan kloppen. Bij vakmensen van elke leeftijd. Woorden schieten tekort om te beschrijven waarom dat zo is, dat moet je zelf ondervinden.

Maar ter zake: de Origin is een handbediend elektrisch stuk gereedschap. Voor de handzame CNC-bovenfrees heb je niet veel plaats nodig en al helemaal geen universitaire opleiding. Want: de frees is zeer eenvoudig te bedienen. Door de intuïtieve bediening en het flexibele gebruik kan de Origin uitstekend in het bestaande werkproces worden geïntegreerd. De frees kan alles wat men ervan verwacht, alleen een stukje beter: perfecte zwaluwstaartverbindingen, luxueus inlegwerk en sjablonen; nauwkeurige rechte penlassen of het aanbrengen van beslag.

Intuïtief en rendabel

Het digitale hart van de Origin is een touchscreen. Daarop kunnen ontwerpen worden ingelezen en alle noodzakelijke freesinstellingen worden ingevoerd. De computergestuurde beeldverwerking zorgt als het ware voor de visuele link met het werkstuk. De op het werkstuk aangebrachte tape dient als oriëntatie. De Origin wordt met twee handen bediend door de paden te volgen die op het touchscreen worden aangegeven. De automatische freescorrectie zorgt voor op de tiende millimeter nauwkeurige resultaten. De Shaper Origin is ongelooflijk flexibel en daarbij ook nog eens snel en efficiënt. Hoe de machine dat doet, is haar geheim. Maar: hoe de CNC-bovenfrees te werk gaat is niet echt mysterieus of geheimzinnig. De frees werkt gewoon goed, intuïtief qua bediening, en voor de gebruiker zeer begrijpelijk en rendabel.

**„DE ORIGIN BIEDT ONS
GEHEEL NIEUWE CREATIEVE
MOGELIJKHEDEN. WE STAAN
NOG MAAR AAN HET BEGIN
VAN WAT DEZE MACHINE
ALLEMAAL KAN.”**

Gary Banks, timmerman bij Banks Carpentry in Londen

→ Het Shaper Workstation vergemakkelijkt het nauwkeurig uitlijnen en fixeren, zelfs bij complexe werkstukken.

↓ Shaper Tools helpt meubelmakers nauwkeurige CNC-techniek in hun vakmanschap te integreren.





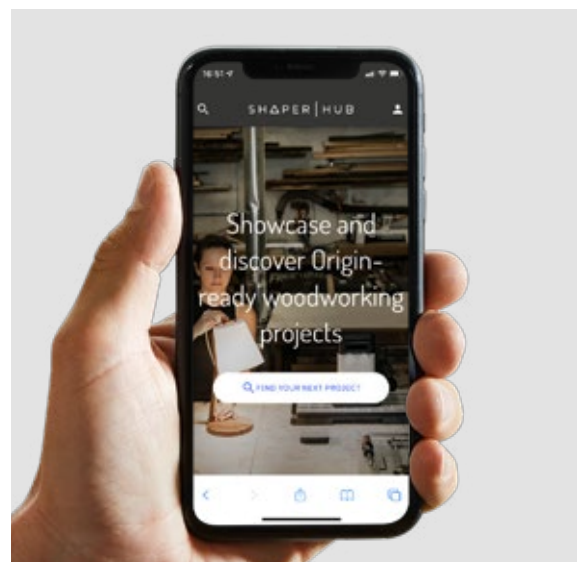


Scannen, vormgeven, frezen

Zo brengt Shaper Tools nauwkeurige freestechiek naar de werkplaats en zelfs naar de bouwplaats. Dat de Origin alles in huis heeft voor een revolutionaire verandering in de houtbewerking, wordt door veel gebruikers bevestigd. Maar: dit is vooral een technologie die de mens dient en niet andersom. Dat wil zeggen: als vakmens laat men het werk niet volledig over aan een digitale elektrische machine; men heeft alles zelf in de hand en bereikt met de Origin eenvoudigweg sneller en efficiënter het gewenste resultaat. Onderdeel daarvan is het werkstation, waarop met ongeëvenaarde precisie talloze werkstukken kunnen worden vervaardigd. Het platform ShaperHub, waar digitale ontwerptekeningen en freesklare ontwerpen gedeeld en gedownload kunnen worden, biedt toegang tot werkelijk ongekende mogelijkheden. De Origin is dus niet bedoeld als vervanging van de fijne houtbewerking, maar als aanvulling. En wat voor een aanvulling.

↑ De Origin is een mooie aanvulling op het machinepark van de professional en kan uitstekend worden geïntegreerd in bestaande werkprocessen.

↓ Op het platform ShaperHub vindt men freesklare ontwerptekeningen. De gegevensoverdracht naar de Origin gebeurt via wifi.



SHAPER TOOLS

Shaper Tools werd in 2014 opgericht en heeft zijn hoofdkantoor in San Francisco. De producten worden verkocht in Noord-Amerika en Europa. Reeds bij de marktintroduktie van de Origin in 2016 was Festool betrokken bij de ontwikkeling van de gebruikte SM-1-freespindel. Sinds eind 2018 is Shaper Tools als zelfstandige onderneming in de TTS Tooltechnic Systems-groep opgenomen. Hiertoe behoren ook Festool, Tanos en SawStop.

Shaper Origin

Intuïtief bedienen en eenvoudig hanteren.



CAD OP HET APPARAAT

Op het touchscreen wordt een digitale afbeelding van het werkstuk en het geladen freesbestand weergegeven. Doordat het apparaat is uitgerust met CAD kan men ook direct op de Origin ontwerpen en freesbestanden maken.



TOUCHSCREEN

Het multi-touch kleuren-LC-display is het centrale bedieningselement van de Origin. Op het touchscreen kunt u alle functies en benodigde freesinstellingen uitvoeren.

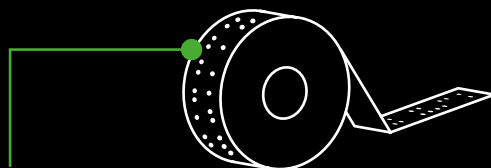
WISSELSTROOMMOTOR

De motor van de Origin wordt door Festool volgens de specificaties van Shaper geproduceerd. Deze levert een vermogen van 720 watt is uitgerust met een toerentalregeling die de belasting compenseert (10.000 - 26.000 tpm), evenals een beveiliging die het apparaat uitschakelt bij te hoge temperatuur of overbelasting.



AUTOMATISCHE FREESCORRECTIE

De SM-1-freespindel werd in samenwerking met Festool ontwikkeld. De freesdiepte kan digitaal worden ingesteld. De automatische freescorrectie zorgt voor tot op de millimeter nauwkeurige resultaten.



SHAPERTAPE

De zogenoemde ShaperTape met referentiemarkeringen wordt op het werkstuk aangebracht en via computergestuurde beeldverwerking ingescand. Op deze manier weet de Origin op elk moment in welke positie hij zich bevindt.

MEER WETEN

Hier kunt u meer lezen over de Shaper Origin en de CNC-bovenfrees in actie zien:

» shapertools.com



ALTIJD AAN UW ZIJDE

Wie tijdens het werk zo mobiel en onafhankelijk mogelijk wil zijn, vertrouwt op accu-machines. Met onze nieuwe accustofzuigers kunt u ook stofvrij werken zonder snoer!

Tekst: **Melissa Berger** | Fotografie: **Torben Jäger, Thomas Baumann**

**DE NIEUWE ACCUSTOFZUIGERS
CTC MINI/MIDI HEBBEN EEN
VERMOGEN DAT VERGELIJK-
BAAR IS MET BEKABELDE
STOFZUIGERS, EN OVERTUIGEN
MET HUN COMPACTE
ZUIGKRACHT, ZONDER DAT EEN
STOPCONTACT NODIG IS.**

↓ Of u nu zaagt, schuurt, boort
of schoonmaakt, onze nieuwe accu-
stofzuigers zijn perfect afgestemd
op de accu-machines van Festool.



CTC MINI/MIDI

53



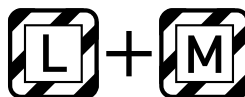
DE COMPACTE ACCUSTOFZUIGERS MET ENORME ZUIGKRACHT

- › **Stofvrij in het accu-systeem.** Voor afzuiging van kleine tot middelgrote hoeveelheden stof. De compacte en krachtige accustofzuigers met dubbel-accusysteem 2 x 18 V (4,0 / 5,2).
- › **Mobiel en onafhankelijk.** Volledig onafhankelijk van het netstroom werken in combinatie met accu-machines; handig verbonden via innovatieve Bluetooth® technologie.
- › **Regelbare afzuigcapaciteit in drie niveaus.** Afhankelijk van de toepassing kiest u de passende afzuigcapaciteit, dat zorgt voor een langere accuduur.
- › **Universeel afgestemd.** Perfect combineerbaar in het Festool 18 V-systeem, of het nu gaat om mobiele zaag-, schuur- of boortoepassingen.
- › Reservoirvolume: **10 l (MINI) / 15 l (MIDI)**
- › Gewicht: **ca. 12 kg (zonder accu's)**
- › Accuvoeding: **2 x 18 V (4,0 / 5,2 Ah)**

MEER WETEN

Wat onze accustofzuigers CTC MINI en MIDI bij gebruik zonder kabel presteren, leest u op onze website:
» [festool.nl/accu-stofzuiger](https://www.festool.nl/accu-stofzuiger)

De CTC MINI is leverbaar in stofklasse L,
de CTC MIDI in stofklasse L en M.





**LAST VAN SNOEREN DIE
ALTIJD IN DE WEG LIGGEN?
DAT IS NU VERLEDEN TIJD!
MET DE NIEUWE CTC SYS
KUNT U DIRECT STOFVRIJ
VAN START GAAN MET HET
FESTOOL ACCU-SYSTEEM.**

De nieuwe CTC SYS in Systainer-formaat is de eerste keuze bij service-werkzaamheden en kleinere klussen. Bijvoorbeeld wanneer u nog even snel een handje moet helpen met de accu-machine, of aan het einde van de werkdag de werkplek wilt schoonmaken. Dat kan heel eenvoudig en zonder gedoe. Zonder kabel. Direct en overal.

CTC SYS



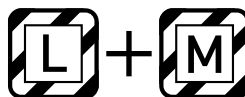
DE EERSTE ACCUSTOFZUIGER IN SYSTAINER-FORMAAT

- > **Power zoals een stofzuiger op netstroom.** Ideaal voor service-werkzaamheden en kleinere klussen met geringe stofproductie. Vol vermogen, ook zonder netstroom, dankzij de twee 4,0 Ah Li-HighPower Compact-accu's.
 - > **Mobiel en onafhankelijk.** Stofvrij werken zonder kabel trekken, zelfs als er veel hoeken zijn, op de ladder of de steiger; slim verbonden via de innovatieve Bluetooth® technologie.
 - > **Regelbare afzuigcapaciteit in drie niveaus.** Afhankelijk van de toepassing kan de passende stand worden gekozen, dat zorgt voor een langere accuduur.
 - > **Optimaal flexibel en netjes opgeruimd.** Kan met de draagriem makkelijk over de schouder worden gehangen en tijdens transport perfect worden geïntegreerd in de bedrijfswageninrichting van bott.
- > Reservoirvolume: **4,5 l**
> Gewicht: **7,6 kg (zonder accu's)**
> Accuvoeding: **2 x 18 V (4,0 Ah)**

MEER WETEN

Hoe u met de CTC SYS volledig onafhankelijk van netstroom overal stofvrij kunt werken, leest u op onze website:
» festool.nl/accu-stofzuiger

De CTC SYS is leverbaar in stofklasse L en M.



← De nieuwe Festool accustof-zuigers zijn de ideale collega's op de bouwplaats, de CTC SYS kunt u zelfs over uw schouder meenemen.

DE TOEKOMST VAN FESTOOL



WEILHEIM/TECK
48° 37' N | 9° 32' E

In het Duitse Weilheim/Teck heeft Festool een nieuwe ultramoderne fabriek gebouwd. Het resultaat is indrukwekkend: een productieomgeving die fabriekstechnisch van het hoogste niveau is en die tegelijk duurzaam is. Voor de medewerkers. Voor de klanten. Voor de toekomst.

Tekst: **Ralf Christofori** | Fotografie: **Thomas Wagner, Jens Uttikal**



Baanbrekend.

Productie volgens perfect samenspel.

58

Traditie volgend. Geleid door de toekomst. In 1951, meer dan 70 jaar geleden, vond Gottlieb Stoll in Neidlingen de ideale vestigingsplaats om gereedschap te maken dat voldeed aan zijn hoge kwaliteitseisen. Met de oprichting van Festool in 2000 werd de Festool-fabriek in Neidlingen fabriekstechnisch ingrijpend veranderd en in de daarop volgende jaren ook meerdere keren met prijzen onderscheiden, onder andere in 2008 als „fabriek van het jaar”. Ondertussen wordt de toekomst in het nabijgelegen Weilheim/Teck steeds concreter: in de vorm van een 12 meter hoge en bijna 100 meter lange montagehal met kantine en aaneengeschaalde kantoorvleugel. In de onmiddellijke omgeving bevindt zich sinds twee jaar het logistieke centrum van Festool voor losse en kleine onderdelen. Het combineren van de montage en logistiek in Weilheim leek om die twee redenen voor de hand liggend.

In februari 2020 gingen de graafmachines aan de slag. In augustus 2021 werd het nieuwe gebouw in gebruik genomen. Hoe dat is verlopen? „We vormen een hecht team waarbij iedereen zich meer dan honderd procent inzet”, vertelt Michaela Hammer. „Alleen op die manier lukte het om de nieuwbouw binnen slechts 18 maanden uit de grond te stampen.” Het werk van het kernteam begon natuurlijk ruim daarvoor. Toen Michaela Hammer startte met haar functie als commercieel bedrijfsleidster in Neidlingen, lag net het plan voor de nieuwe productievestiging in Weilheim op tafel. Bedrijfsleider Manuel Ohmayer, algemeen productie leider bij Festool, begeleidde het grote project vanaf het begin. Lutz Heimann, architect van het interne faciliteitenbeheer van het bedrijf, was verantwoordelijk voor de bouw- en energietechnische invulling van het project.

„Zeer bepalend was voor ons de intensieve ontwerpfase waarin het erom ging om de productielay-out en materiaalstromen optimaal op te zetten, processen op logische wijze te digitaliseren, kwaliteitsnormen te definiëren, en om productiegangen en werkplekken zo efficiënt en prettig mogelijk vorm te geven”, vertelt Manuel Ohmayer. „Vanuit een eerste opzet werden eisen geformuleerd. Vervolgens werden diverse oplossingen geschetst en tegen elkaar afgewogen”, aldus Lutz Heimann. Aan het einde lag er een concept waarin logistiek, infrastructuur, transport en toelevering perfect samengaan. Het werkte zeer verhelderend, herinnert de architect zich, omdat iedereen hetzelfde doel voor ogen had: „Een toekomstbestendige fabriek met de meest hoogwaardige productietechnieken, die duurzaam en over 10 jaar nog altijd modern is.”



↑ In de ruime fabriek monteren medewerkers de Festool-machines aan moderne werkstations.

→ Via smartwatches worden storingen of fouten in de productielijn doorgegeven.

↓ Het onbemande transportsysteem garandeert dat de productielijnen worden bevoorrad met onderdelen.





IN DE TOEKOMSTBESTEN-
DIGE PRODUCTIE- EN
ENERGIETECHNISCHE
FABRIEK IN WEILHEIM
IS DE TOEKOMST VAN
FESTOOL AL BEGONNEN.





Duurzaam.

Werken met een positieve ecologische voetafdruk.

Het resultaat – zoveel is al duidelijk – is indrukwekkend. Wat je vanaf de buitenkant niet ziet (of hooguit van bovenaf) is de positieve ecologische voetafdruk van het gehele gebouw. Daaraan levert het zonnestelsel op het dak een flinke bijdrage: het nieuwste type hoogrendements FV-module waarmee een vermogen van 600 kWp wordt bereikt. „Met dit systeem kunnen we vrijwel volledig met eigen stroom produceren”, vertelt Lutz Heimann enthousiast. Een moderne koude-warmtepomp zorgt in de winter voor verwarming en in de zomer voor koeling. Bovendien wordt restwarmte van de compressoren gebruikt om het gebouw te verwarmen.

Via de rondom geplaatste ramen valt opvallend veel daglicht binnen in de volledig open montagehal. De werkplekken aan de montagelijnen zijn aangenaam goed verlicht en ergonomisch optimaal. Bijzonder trots is Manuel Ohmayer op het volledig geautomatiseerde onderdelenmagazijn en het onbemande transportsysteem. „Alleen de handelingen die belastend of eentonig zijn worden geautomatiseerd”, benadrukt hij en vervolgt: „We gebruiken hier modern materiaal, maar het allerbelangrijkste zijn en blijven onze hooggekwalificeerde medewerkers.” Inmiddels zijn er bijna 400 medewerkers in dienst.

„Door de nieuwbouw in Weilheim zijn we dringend op zoek naar uitbreidingsterrein voor duurzame groei”, vertelt Manuel Ohmayer. Minstens zo belangrijk is de daarmee verbonden betrokkenheid bij de vestigingsplaats en kwaliteitsbelofte. Voor het bedrijf. Voor de medewerkers. En voor de klanten.



↑ Het gebouw wordt verwarmd en gekoeld met een warmtepomp en koelsysteem.

← In slechts 18 maanden tijd werd de fabriek in Weilheim/Teck uit de grond gestampt en het zonnestelsel geïnstalleerd.

↓ Commercieel bedrijfsleidster Michaela Hammer en bedrijfsleider Manuel Ohmayer (midden) met architect Lutz Heimann op het dak van het gebouw.



MADE IN WEILHEIM

De nieuwe Festool-fabriek in Weilheim/Teck is een investering voor de toekomst: productief, energiezuinig en indrukwekkend in alle opzichten. Dat blijkt niet alleen uit de cijfers.



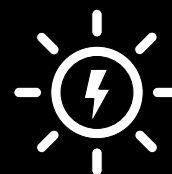
Totale oppervlakte: **10.000 m²**
Hoogte: **ca. 12 m**
Lengte: **ca. 100 m**



Investeringsbedrag: **16,5 miljoen euro**



Bouwtijd: **18 maanden**



Vermogen van het zonnestelsel: **600 kWp**



Medewerkers: **ca. 400**

DF SYS3



Alles op orde.

Alles binnen handbereik.

De frontdraaggreep maakt ergonomisch en dicht bij het lichaam dragen mogelijk. Voor het transport kan de Systainer³ bovendien perfect in de bott vario3 bedrijfswageninrichting worden geïntegreerd.



Onder gereedschap.

Boven accessoires.

In de dekselvak-Systainer heeft u de bijbehorende accessoires voor de machine altijd bij de hand, netjes opgeborgen en voor het grijpen. Met de transparante deksel heeft u optimaal zicht.

DE NIEUWE FESTOOL DEKSELVAK-SYSTAINER

Wie zoekt, die vindt, zo luidt het spreekwoord. Maar wie alles overzichtelijk heeft geordend en binnen handbereik heeft, hoeft niet lang te zoeken. In de nieuwe dekselvak-Systainer kunt u zoals u gewend bent machines, handgereedschap en alles wat u verder nodig heeft opbergen. In het transparante dekselvak is plaats voor kleine onderdelen en de bijbehorende accessoires. Natuurlijk heeft u de mogelijkheid om de vakken voor boren, decoupeerzaagbladen, bits of kleine onderdelen voor elke toepassing afzonderlijk in te delen. De compatibele bit- en boorcassettes passen ook perfect in het dekselvak en kunnen eenvoudig worden uitgenomen. De nieuwe dekselvak-Systainer is verkrijgbaar in drie hoogten. Daardoor is deze zo ontzettend flexibel, variabel en absoluut geniaal. Een betere oplossing zult u niet snel tegenkomen.

» Meer handige accessoires van Festool vindt u op: festool.nl/@577346

IMPRESSUM

FESTOOL MAGAZINE NR. 4

Uitgever

Festool GmbH

Hoofredactie Festool

Alma Colbazi-Rebmann

Redactie

RC Redaktionsbüro, Saarbrücken
Dr. Ralf Christofori
Anja Soeder

Art Direction & Lay-out

Yama Inc, Stuttgart/Berlijn
Ingo Ditges
Marie Martin

Vertaling

STAR Deutschland GmbH, Sindelfingen

Mediaservice

LOTS OF DOTS MediaGroup. AG, Mainz

Omslagfoto

Thomas Baumann

© 2022 Festool GmbH

Wijzigingen en fouten voorbehouden.
Aan geen enkele afbeelding kunnen
rechten worden ontleend. Vervaardigd voor
Festool GmbH, 73240 Wendlingen, 10/2022.

Nadruk, ook gedeeltelijk, alleen met
schriftelijke toestemming van de uitgever.

festool.nl

De trillings- en emissiewaarden vindt u in de gebruiksaanwijzingen
op festool.nl/vibratie

Het woordmerk Bluetooth® en de logo's zijn geregistreerde merken van
Bluetooth SIG, Inc. en worden door TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KG
en dus door Festool onder licentie gebruikt.

Festool GmbH

Wertstraße 20
D-73240 Wendlingen

vertegenwoordigd door:

Festool Nederland BV

Coenecoop 2 G
2741 PG Waddinxveen
Telefoon: 0182-621940
Telefax: 0182-621949
E-mail: customerservice-nl@festool.com



SERVICE ZONDER DISCUSSIES

Net zoals al onze producten is onze nieuwe TS 60 K ontwikkeld door professionals voor professionals. En als u uw nieuwe machine registreert, geldt in het kader van onze Garantie all-inclusive* de eerste drie jaar ook nog eens een volledige garantiedekking. Dankzij de gratis volledige reparatie** de eerste drie jaar helemaal gratis en dat geldt ook voor accu's en oplaadapparaten. Zo kunt u zich concentreren op wat echt belangrijk is: uw werk.

Ontdek nog meer Festool-services op:

» festool.nl/service

* Garantie all-inclusive geldt voor alle Festool-machines die binnen 30 dagen na aankoop geregistreerd zijn. De Festool-garantievoorwaarden zijn van kracht en kunnen worden bekeken op festool.nl/service

** "Volledige reparatie gratis" geldt ook voor accu's en opladers, echter niet voor overig verbruiksmateriaal en accessoires en zelf gedemonteerde machines, alsmede voor schade door ondeskundig gebruik, gebruik van niet-originele onderdelen en als de machine continu aan sterke slijtage onderhevig is geweest.



FESTOOL

Zijn tijd ver vooruit.
**De maatstaf op het
gebied van zagen.**

In een oogwenk beschermt de unieke KickbackStop uw werkstuk en minimaliseert het risico op verwondingen. Met een zaagdiepte van 60 mm kun je met de meest veelzijdige zaag van zijn klasse vertrouwen op eersteklas resultaten bij versteksnedes en het zagen van massieve platen. De mogelijkheid om de TS 60 K nu met de afkortrail te combineren is uniek. Zo ontstaat in een handomdraai een gemakkelijk te gebruiken afkortzaagsysteem voor zaagsneden die tot op de graad nauwkeurig zijn. Met het nieuwste type borstelloze EC-TEC-motor zaagt de compacte invalzaag als een warm mes door boter en combineert precisie, flexibiliteit en de hoogste zaagsnedekwaliteit, ook nog eens met meer veiligheid. De TS 60 K: zijn tijd ver vooruit.

Meer informatie is te vinden op festool.nl

